

ΑΡΧΗ 1ΗΣ ΣΕΛΙΔΑΣ

**ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΙΣΑΓΩΓΙΚΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ ΑΠΟΦΟΙΤΩΝ Β΄ ΚΥΚΛΟΥ
ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΩΝ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΗΡΙΩΝ**

ΤΡΙΤΗ 12 ΜΑΪΟΥ 2009

ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟ ΜΑΘΗΜΑ:

ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΗ

ΣΥΝΟΛΟ ΣΕΛΙΔΩΝ: ΤΡΕΙΣ (3)

ΘΕΜΑ 1ο

α. Να αναφέρετε, ονομαστικά, πώς διακρίνονται οι τοιχοποιίες ανάλογα με το υλικό κατασκευής τους.

Μονάδες 5

β. Με ποιους τρόπους γίνεται η τοποθέτηση των υλικών της επένδυσης στις όψεις ενός κτιρίου;

Μονάδες 6

γ. Να περιγράψετε τα επανθίσματα των επιχρισμάτων. (Δε ζητούνται οι επισκευές των επανθισμάτων).

Μονάδες 7

δ. Να αναφέρετε, ονομαστικά, τα κριτήρια επιλογής δαπέδων.

Μονάδες 7

ΘΕΜΑ 2ο

α. Τι εξυπηρετεί η διαμόρφωση των ανοιγμάτων στις τοιχοποιίες και τι ονομάζονται κουφώματα σ' αυτές;

Μονάδες 6

β. Να αναφέρετε τα πλεονεκτήματα και τα μειονεκτήματα των τσιμεντολιθοδομών.

Μονάδες 6

γ. Να περιγράψετε, αναλυτικά, τους τρόπους τοποθέτησης των ξύλινων δαπέδων.

Μονάδες 13

ΑΡΧΗ 2ΗΣ ΣΕΛΙΔΑΣ

ΘΕΜΑ 3ο

α. Τι εξασφαλίζεται με την επικάλυψη των στεγών;

Μονάδες 4

β. Από τι εξαρτώνται οι διαστάσεις των ράβδων και οι συνδέσεις των κόμβων του ξευκτού μιας στέγης;

Μονάδες 6

γ. Ποια μέτρα λαμβάνονται για να αποφεύγεται η συσσώρευση στάσιμου νερού i) στα συμπαγή στηθαία ταρατσών ή πλακών και ii) στις ποδιές των παραθύρων;

Μονάδες 6

δ. Σε αγροτική κατοικία θα κατασκευαστεί εξωτερική, ευθύγραμμη, λίθινη σκάλα, η οποία οδηγεί στην κύρια κατοικία με υψομετρική διαφορά $H=2,45\text{m}$ και ύψος ριχτιού $v = 17,5 \text{ cm}$. Να υπολογιστεί το μήκος L της σκάλας.

Μονάδες 9

ΘΕΜΑ 4ο

α. Τι είναι η ψευτόκασα, πώς τοποθετείται και ποιος είναι ο λόγος τοποθέτησής της στα ανοίγματα μιας τοιχοποιίας;

Μονάδες 8

β. Γιατί και σε ποιες θέσεις τοποθετούνται οι αντιανέμιοι σύνδεσμοι των στεγών;

Μονάδες 8

γ. Ζητείται να βρεθεί ο αριθμός των τούβλων και ο όγκος του κονιάματος σε κυβικά μέτρα (M^3) για να κτιστεί ένας δρομικός τοίχος μήκους 11,0 μέτρων και ύψους 3,0 μέτρων στον οποίο υπάρχει μία πόρτα πλάτους 1,0 μέτρου και ύψους 2,2 μέτρων.

Μονάδες 9

ΑΡΧΗ 3ΗΣ ΣΕΛΙΔΑΣ

ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟΥΣ

1. Στο τετράδιο να γράψετε μόνο τα προκαταρκτικά (ημερομηνία, εξεταζόμενο μάθημα). Τα θέματα **να μην τα αντιγράψετε** στο τετράδιο.
2. Να γράψετε το ονοματεπώνυμό σας στο επάνω μέρος των φωτοαντιγράφων αμέσως μόλις σας παραδοθούν. **Δεν επιτρέπεται να γράψετε καμιά άλλη σημείωση.** Κατά την αποχώρησή σας να παραδώσετε μαζί με το τετράδιο και τα φωτοαντίγραφα.
3. Να απαντήσετε **στο τετράδιό σας σε όλα τα θέματα.**
4. Κάθε απάντηση τεκμηριωμένη είναι αποδεκτή.
5. Διάρκεια εξέτασης: τρεις (3) ώρες μετά τη διανομή των φωτοαντιγράφων.
6. Χρόνος δυνατής αποχώρησης: Μία (1) ώρα μετά τη διανομή των φωτοαντιγράφων και όχι πριν τις **18.00.**

ΚΑΛΗ ΕΠΙΤΥΧΙΑ

ΤΕΛΟΣ ΜΗΝΥΜΑΤΟΣ